

Примерные составы применяемых смесей



Свариваемые материалы	Тип смеси	Соотношение, %	Применение
Углеродистые и низколегированные стали	Ar + CO2	Ar / CO2 (70-80) / (30-20)	Для всех типов сварки MIG/MAG, TIG, PLASMA и наплавки
Легированные стали		Ar / CO2 (100-95) / (0-5)	Для дуговой и импульсно-дуговой сварки

**Смеситель газовый
универсальный**

СГУ - 5

Изготовитель : **Zhejiang Brill Welding Equipment Co.,Ltd**

No.28, Shengfa Road, Lucheng Light Industry Area,Wenzhou,Zhejiang , Китай

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Данный смеситель предназначен для получения двухкомпонентных газовых смесей с изменяемым процентным соотношением газов, которые используются как защитная среда в процессе газозащитной сварки, резки, а также при плазменных процессах напыления, сварки, резки. Смеситель обеспечивает автоматическое поддержание установленного состава и расхода смеси

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий газ (основной+дополнительный)	Аргон (Ar)+Углекислота (CO ₂)
Давление на входе (основной газ), МПа	0,3-0,99
Давление на входе (дополнительный газ), МПа	0,2-0,35
Номинальное давление смеси на выходе, МПа	0,2
Расход газа, л/мин	1-25
Диапазон основного газа, %	0-100
Точность смешивания, %	1,5
Габаритные размеры, мм	300*180*245
Материал смесительной камеры	Латунь
Присоединительные размеры, мм	Вход М16Х1,5 Выход 16Х1,5
Срок эксплуатации, лет (не менее)	10

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Смеситель 1
- Шланг резиновый (длина 2 метра)2
- Гайка М16х1.5.....3
- Ниппель Ду83
- Хомут зажимной.....3
- Паспорт..... 1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Смеситель представляет собой переносное устройство, в котором расположены: входной штуцер основного газа, входной штуцер задающего газа, смесительная камера, трубки соединительные, ротаметр(расходомер) для регулировки расхода газа основного, ротаметр(расходомер) для регулировки расхода газа задающего, выходной штуцер смеси. Смесительная камера состоит из - мембрана разделительная, толкатель, клапан редуцирующий, седло клапана.

Принцип работы - газы, для смешивания, подаются на входные штуцеры смесителя из баллонов, через редукторы-регуляторы давления расположенные на баллонах. Изменение процентного состава смеси осуществляется в металлической смесительной камере устройства, ручной регулировкой расхода каждого газа-компонента через встроенные ротаметры(расходомеры) с регулирующими вентилями. После смешивания в камере смесителя, газовая смесь нужного состава поступает на выходной штуцер и далее к сварочной горелке в зону сварки.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К работе со смесителем допускаются лица, ознакомленные с настоящим паспортом и прошедшие инструктаж по технике безопасности при работе с сосудами работающими под давлением.

Перед началом работы необходимо убедиться в целостности и исправности изделия, правильности подключения смесителя к источникам подачи газов.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Подключить смеситель к источникам газопитания. Медленно открывая вентили баллонов, на вход редукторов подать давление рабочих газов. Задать необходимое процентное соотношение смеси, ручной регулировкой регулирующими вентилями расхода каждого газа-компонента, контролируя состав через встроенные ротаметры(расходомеры).

Из-за явления релаксации, требуется перед началом запуска смесителя в работу, и не реже 1-го раза в неделю выполнять проверку герметичности сопряжения штуцеров, с корпусом смесителя. Если обнаружится нарушение герметичности, требуется подтянуть резьбовые соединения. Перед этим давление подаваемое на смеситель необходимо снять.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации смесителя со дня продажи через торговую сеть – 12 (двенадцать) месяцев, при соблюдении потребителем правил эксплуатации и условий по техническому обслуживанию, указанных в эксплуатационной документации.

- Если в течении гарантийного периода в изделии появился дефект по причине некачественного изготовления или применения некачественных конструкционных материалов, гарантируется выполнение бесплатного гарантийного ремонта дефектного изделия.

Дата выпуска (Production date)

“ _____ ” _____ 2016