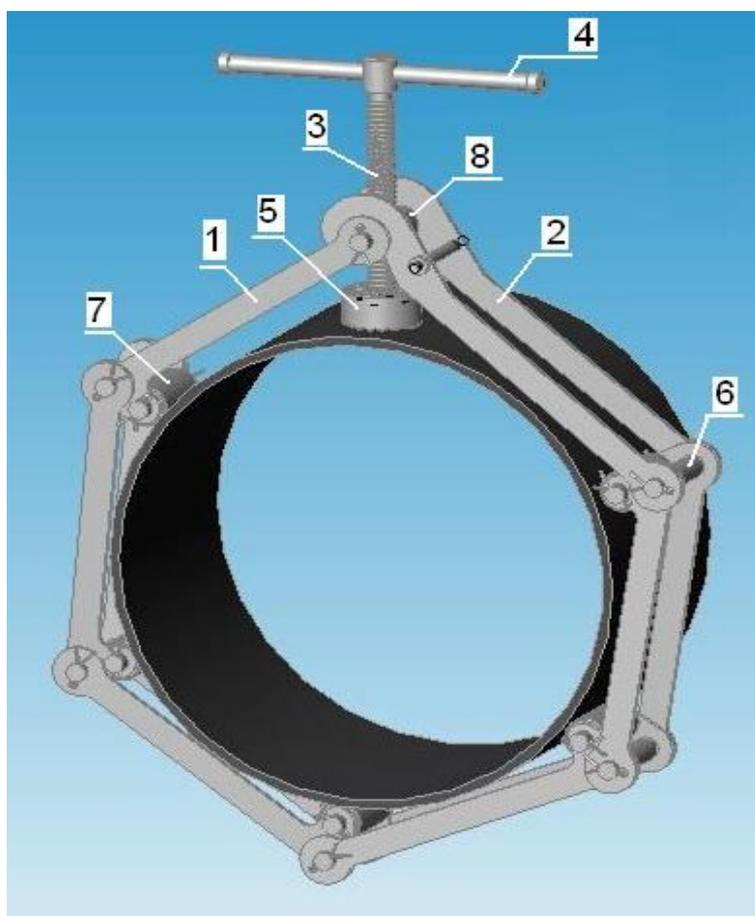


ПАСПОРТ ЦЗН-325

1. Назначение и устройство

Центратор наружный звенный с ручным приводом предназначен для центровки стыков секций и отдельных труб диаметром от 530 до 1420 мм при сварке в полевых условиях.



Центратор звенный наружный ЦЗН

1- звено, 2- звено замыкающее, 3 – винт, 4 – вороток,
5 – пята, 6 – ось, 7 – ролик, 8 – крестовина.

Центратор состоит из цепных звеньев 1, соединенных шарнирно между собой. В местах соединения звеньев на оси 6 установлен опорный ролик 7. Замыкающее звено 2 центратора имеет крюк, наде-

ваемый на ось крестовины 8. В крестовине закреплена гайка, через которую проходит винт 3 с пятой 5. Центратор устанавливается на стыкуемые концы труб и замыкается в единую цепь посредством крюка. Вращением рукоятки винта 4 пята 5 подается к трубопроводу до упора, что приводит к натяжению звеньев центратора 1. При этом ролики 7 упираются в кромки труб, которые совмещаются. Нижней сферической частью винт упирается во вкладыш, который в свою очередь упирается в находящийся в пяте упорный шариковый подшипник. При достижении удовлетворительного совмещения производят прихватку стыка. Центраторы, соединяя трубы под сварку, выравнивают их поверхность и обеспечивают безопасность сварщика при работах. Центратор не предназначен для изменения геометрии торцов стыкуемых труб.

Центраторы используются при температуре окружающего воздуха от -40° до $+40^{\circ}$ С.

2. Комплектация и технические характеристики.

Обозначение	Диаметр центрируемых труб, мм	Количество звеньев*, шт.	Масса, кг
ЦЗН-273	273	2x5	5,4
ЦЗН-325	325	2x7	6,9
ЦЗН-377	377	2x7	7,0
ЦЗН-426	426	2x8	7,8

Примечание. * В том числе замыкающее звено.

По условию износостойкости винтовой передачи (условие невыдвигания смазки) усилие, прикладываемое к воротку на плече 250 мм не должно превышать 20 кг. При этом усилие центрирования, развиваемое винтом, составит 3000 кг.

3. Руководство по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту

3.1. Центратор полностью собран на предприятии изготовителе и готов к эксплуатации.

3.2. Перед первым применением центратора его необходимо очистить от консервационной смазки и проверить внешним осмотром исправность всех элементов центратора.

3.3. В процессе эксплуатации не допускается загрязнение резьбы винта.

3.4. Обслуживание центратора заключается в очистке центратора после эксплуатации и периодической смазке шарнирных узлов и резьбы консистентной смазкой (солидол).

3.5. В случае попадания грязи в подшипниковый узел, его следует разобрать, очистить от грязи и вновь собрать, заполнив узел консистентной смазкой (солидол). При правильной эксплуатации упорный шариковый подшипник не требует дополнительной смазки.

4. Требования по технике безопасности

4.1. Центратор должен использоваться только по указанному в инструкции назначению.

4.1. К работе с центратором допускаются лица, получившие предварительный инструктаж по технике безопасности.

4.2. Не реже одного раза в течение 3 месяцев рабочие, обслуживающие центратор должны проходить повторный инструктаж.

4.3. В процессе сборки труб (секций) запрещается:

- работать без рукавиц;
- держать руки в просвете между торцами центрируемых труб;
- прикладывать усилие к воротку более 30 кг.
- удлинять рукоятку винта (или вороток).

4.4. Центратор не должны использоваться как средство подъема труб или единственное средство их поддержки.

5. Транспортирование и хранение.

5.1. Упакованный центратор можно транспортировать любым видом транспорта, обеспечивающим его целостность и не допускающим его поломки.

5.2. Хранение центратора необходимо осуществлять в закрытом помещении (хранилище) с естественной вентиляцией.

6. Гарантийные обязательства.

6.1. Гарантийный срок эксплуатации центратора – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию или 18 месяцев после продажи, при соблюдении условий и правил его эксплуатации, хранения и транспортировки.

7. Комплектность поставки.

7.1. Центратор наружный звенный, шт. – 1.

7.2. Паспорт, шт. – 1.

8. Свидетельство о приемке

Центратор наружный звенный ЦЗН-325 соответствует технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска 18.03.16

Представитель ОТК _____