

- Требования безопасности по ГОСТ 12.2.008.

6.2 Запрещается быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор.

6.3 Запрещается открывать вентиль баллонный при накрученном регулирующем винте редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении).

6.4 Не выполнение требований п.6.2, 6.3 может привести к повреждению мембраны и манометров.

6.5 Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт редуктора, находящегося под давлением.

6.6 Запрещается эксплуатация редуктора со снятым фильтром. Попадание инородных тел на клапан редуктора может привести к натеканию.

## 7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранения и транспортирования редукторов — по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

## 8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

## 9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Редуктор баллонный кислородный БРВД-250-\_\_\_\_\_ изготовлен, испытан в соответствии с требованиями технической документации и признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке:

9.3 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

## 10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## ЗАО ПО «ДЖЕТ»

Удм. Республика, г. Ижевск, ул. Милиционная, 3  
почта: 426051, Удм. Республика, г. Ижевск, п/о 51, а/я 59  
телефоны: (3412) 78-68-53, 78-59-56 факс: (3412) 51-09-01  
Email: jet@svarkajet.ru http://www.svarkajet.ru

# Редуктор баллонный высокого давления БРВД-250-150 (БРВД-250-100, БРВД-250-50)

## ПАСПОРТ

ДЖЕТ 155 00 00 00 ПС



## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Редуктор баллонный высокого давления БРВД-250-150 (БРВД-250-100, БРВД-250-50) (далее по тексту редуктор) предназначен для понижения и регулирования давления газа (воздуха, азота), поступающего из баллона и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при питании оборудования различных технологических процессов. Возможно изготовление редукторов для работы на других газах.

1.2 Редукторы изготавливаются климатического исполнения УХЛ категории 1 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 5 до плюс 50 °С.

1.3 Пример условного обозначения:

«Редуктор БРВД-250-150» — редуктор баллонный высокого давления с давлением на входе до 25 МПа и давлением на выходе 15 МПа.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1. Основные технические данные

Характеристики	БРВД-250-150	БРВД-250-100	БРВД-250-50
Наибольшая пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	50		
Наибольшее давление газа на входе, МПа	25		
Наибольшее рабочее давление газа, МПа	15	10	5
Присоединительная резьба выходного штуцера	М16х1,5		
Габаритные размеры, мм	255х130х125		
Масса, кг	1,65		

## 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Редуктор БРВД-250-xxx      1 шт.  
Паспорт                              1 шт.

## 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид редуктора показан на рисунке 1.

4.2 Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления.

4.3 Редуктор присоединяется к баллону входным штуцером при помощи накидной гайки. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан.

Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

4.4 На редукторе установлены манометры по ГОСТ 2405. Один манометр контролирует давление в баллоне, а другой — давление в рабочей камере редуктора.

4.5 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер.

- 1 Регулировочный винт
- 2 Выходной штуцер
- 3 Манометр давления в рабочей камере
- 4 Входной штуцер
- 5 Манометр давления в баллоне

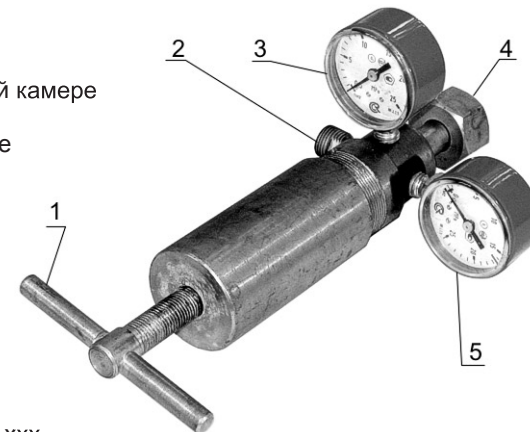


Рисунок 1 Редуктор БРВД-250-xxx

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометров (стрелки манометров находятся в положении «0»), наличии прокладки на входном штуцере.

5.2 Установить редуктор на баллон, присоединить к нему необходимое оборудование.

Медленно открыть вентиль баллонный, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть вентиль баллонный, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.3 Затем проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расход газа (при открытом баллонном вентиле) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину. После установления перепада, стрелка манометра, показывающая давление в рабочей камере, должна оставаться на месте, т.е. не должно происходить медленное наращивание рабочего давления.

5.4 При возникновении любой неисправности немедленно закрыть вентиль баллонный, выпустить газ из редуктора и устранить неисправность.

5.5 После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллонный и вывернуть регулирующий винт редуктора до освобождения пружины.

## 6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;

- «Правила безопасности в газовом хозяйстве», ПБ 12-368-00;

- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.