



Член Российской Ассоциации малых и средних предприятий-изготовителей сварочных электродов и оборудования для их изготовления

Сертификат качества № 38

Наименование продукции - покрытые сварочные электроды.
Нормативная документация – ТУ 1272-003-54041627-2005, ГОСТ 9466-75,
ГОСТ 9467-75

Условное обозначение	Марка электродов	Марка проволоки	№ партии	Диаметр мм	Масса кг	Дата изготовления
Э42А-УОНИ 13/45-5-УД Е 514-Б-20	УОНИ 13/45	Св-08А	38	5	20000	апрель 2010

Химический состав наплавленного металла (в %)

Углерод	Кремний	Марганец	Хром	Сера	Фосфор
0,10	0,45	0,82	-	0,019	0,020

Механические свойства металла шва

Временное сопротивление разрыву, МПа	Относительное удлинение, % min	Ударная вязкость, Дж/см ² при T=+20С
497	26	190

На электроды имеется санитарно-эпидемиологическое заключение.
При переписке по вопросам качества просьба ссылаться на номер сертификата.

Сертификат выдан: «29» марта 2010 г.



Технолог

Яценко О.А.

445027, г.Тольятти, ул. Ларина, 139а, тел./факс (8482) 22-93-63, e-mail elektrod@pochta.ru
ИНН 6382030816, р/с 40702810900010000522 в АКБ "Тольяттихимбанк" г. Тольятти
БИК 043678838, к/с 30101810000000000838